

Utilisation/using: Moyennes à grandes séries, services R&D, mécanique générale, maintenance...

Système de commande/controller: SIEMENS 802C

Moteur de broche/spindle motor: Asynchrone, 4Kw (EP 500mm) et 5.5Kw (EP 750 et 1000mm)

Moteurs d'axes/axis motors: Servo moteurs



Commande numérique
SIEMENS

Fiche technique / technical features:

Diamètre de passage sur le banc/swing over bed:	360/400mm
Diamètre de passage sur le chariot/swing over carriage:	210/245mm
Distance maxi entre-pointes/max distance between centers:	500/750/1000mm
Diamètre de passage dans la broche/spindle bore:	60mm
Cone de broche/taper of spindle:	CM6
Cone de contre-pointe/taper of tailstock:	CM4
Puissance du moteur principal/spindle motor power:	4Kw (EP 500mm)/ 5.5Kw (EP 750 et 1000mm)
Vitesse de rotation/spindle speed:	150-2000 trs/min
Alimentation/voltage:	400V
Fréquence/frequency:	50Hz
Course du fourreau de contre-pointe/travel of tailstock:	120mm
Vitesse des mouvements rapides (X)/rapid moving (X):	6000mm/min
Vitesse des mouvements rapides (Z)/rapid moving (Z):	8000mm/min
Vitesse des avances travail (X)/speed of feeding (X):	250mm/min
Vitesse des avances travail (Z)/speed of feeding (Z):	500mm/min
Nombre de positions du changeur d'outils/ number of toolpost positions:	4, 6 ou 8 selon option
Dimensions maxi du carré d'outil/max. size of cutting tool:	20x20mm
Répétitivité de la précision en positionnement/ repetition oriented precision:	0.01mm
Précision en positionnement/oriented precision:	0.01mm
Dimensions de la caisse/package dimensions (LxWxH):	1775/2025/2050x 1400x1550mm
Poids net/net weight:	1300/1500/1700Kgs

Équipement standard / standard equipment:

Tourelle automatique à 4 positions/4 positions auto tool post
Graissage centralisé et automatique des glissières/bedways auto centralized lubrication
Banc trempé par induction (55 HRC)/heat treated bed
Vis à billes sur axes X et Z/ball screws on X and Z axis
Logiciel DNC pour communication via interface RS232/DNC software for communication through RS232 interface

Option:

SURFCAM 2 axes/2-axis SURFCAM
Mandrin à serrage pneumatique/pneumatic clamping chuck
Mandrin à serrage hydraulique/hydraulic clamping chuck
Commande de déplacement de contre-pointe pneumatique/pneumatic tailstock moving
Commande de déplacement de contre-pointe hydraulique/hydraulic tailstock moving
Tourelle verticale 6 postes/vertical positioned 6 positions tool post
Tourelle verticale 8 postes/vertical positioned 8 positions tool post