

Utilisation/using: Production, reprises de pièces, moules, prototypes...
 Système de commande/controller: SIEMENS 802C ou SIEMENS 802D
 Moteur de broche/spindle motor: Brushless, 1.1Kw
 Moteurs d'axes/axis motors: Servo moteurs ou pas à pas



Commande numérique
SIEMENS

Fiche technique / technical features:

| | |
|---|------------------|
| Dimensions de la table/table effective size: | 700x210mm |
| Largeur des rainures de la table/T-slot size: | 14mm |
| Nez de broche/spindle nose: | BT30 |
| Course maxi sur axe X/X axis travel: | 400/280mm |
| Course maxi sur axe Y/Y axis travel: | 250/160mm |
| Course maxi sur axe Z/Z axis travel: | 400/280mm |
| Distance maxi broche-table/distance between spindle to table: | 385mm |
| Distance axe-broche à la colonne/ distance between spindle center to column: | 275mm |
| Vitesse des mouvements rapides sur axes X et Y/ rapid moving on X and Y axis: | 3000mm/min |
| Vitesse du mouvement rapide sur axe Z/ rapid moving on Z axis: | 3000mm/min |
| Puissance du moteur principal/spindle motor power: | 1.1W |
| Vitesse de rotation/spindle speed: | 200-6000 trs/min |
| Alimentation/voltage: | 230V |
| Fréquence/frequency: | 50Hz |
| Répétitivité de la précision en positionnement/ repetition oriented precision: | 0.01mm |
| Précision en positionnement/oriented precision: | 0.01mm |
| Dimensions hors tout/overall dimensions (LxWxH): | 1700x1200x1900mm |
| Poids net/net weight: | 950Kgs |

Équipement standard / standard equipment:

Magasin 8 outils/8 cutting tools storage
 Serrage d'outil pneumatique/pneumatic clamping tool
 Entièrement Cartérisé: conforme aux normes éducation/
 fully covered: conformed with education normalizes
 Vis à billes sur axes X, Y et Z/ball screws on X, Y and Z
 axis
 Logiciel DNC pour communication via interface RS232/
 DNC software for communication through RS232
 interface
 Graissage centralisé des glissières/
 bedways centralized lubrication
 Arrosage centralisé/centralized coolant

Option:

SURFCAM 2 axes; 2 axes+ ; 3 axes ou 4 axes/
 2-axis; 2-axis+ ; 3 axis or 4 axis SURFCAM
 4^{ème} axe (rotatif)/4th axis: uniquement avec système de
 commande SIEMENS 802D/only with SIEMENS 802D
 controller
 Magasin 24 outils/24 cutting tools storage
 Manivelle de contrôle d'axes/handwell for axis
 controlling
 Nez de broche en BT40/BT40 spindle nose
 Arrosage par le centre de l'outil/cooling through tool
 center
 Evacuateur à copeaux/chip discharger