

Utilisation/using: Moyennes à grandes séries, services R&D, mécanique générale, formation...  
 Système de commande/controller: SIEMENS 802C ou SIEMENS 802D  
 Moteur de broche/spindle motor: Asynchrone, 5,5Kw  
 Moteurs d'axes/axis motors: Servo moteurs



Commande numérique  
SIEMENS

### Fiche technique / technical features:

Diamètre de passage sur le banc/swing over bed:	420mm
Diamètre de passage sur le chariot/swing over carriage:	230mm
Course maxi sur axe X/max. travel on X-axis:	220mm
Course maxi sur axe Z/max. travel on Z-axis:	550 ou 750mm
Distance maxi entre-pointes/ max distance between centers:	550 ou 750mm
Nez de broche/spindle nose:	A2-6"
Diamètre de passage dans la broche/spindle bore:	52mm
Cone de broche/taper of spindle:	CM6
Cone de contre-pointe/taper of tailstock:	CM4
Puissance du moteur principal/spindle motor power:	5.5Kw
Vitesse de rotation/spindle speed:	200-3000 trs/min
Alimentation/voltage:	400V
Fréquence/frequency:	50Hz
Course du fourreau de contre-pointe/travel of tailstock:	100mm
Vitesse des mouvements rapides (X)/rapid moving (X):	4000mm/min
Vitesse des mouvements rapides (Z)/rapid moving (Z):	7500mm/min
Vitesse des avances travail (X)/speed of feeding (X):	250mm/min
Vitesse des avances travail (Z)/speed of feeding (Z):	500mm/min
Nombre de positions du changeur d'outils/ number of toolpost positions:	6
Dimensions maxi du carré d'outil/max. size of cutting tool:	25x25mm
Répétitivité de la précision en positionnement/ repetition oriented precision:	0.01mm
Précision en positionnement/oriented precision:	0.01mm
Dimensions hors tout/overall dimensions (LxWxH):	2250x1580x1880mm
Poids net/net weight:	2200Kgs

### Équipement standard / standard equipment:

Tourelle verticale électrique à 6 positions/  
6 positions vertical electric auto tool post  
Graissage centralisé et automatique des glissières/  
bedways auto centralized lubrication  
Mandrin à serrage pneumatique/pneumatic clamping  
chuck  
Commande de déplacement de contre-pointe  
pneumatique/pneumatic tailstock moving  
Banc trempé par induction (55 HRC)/heat treated bed  
Vis à billes sur axes X et Z/ball screws on X and Z axis  
Logiciel DNC pour communication via interface  
RS232/DNC software for communication through  
RS232 interface

### Option:

SURFCAM 2 axes/2-axis SURFCAM  
Mandrin à serrage hydraulique/hydraulic clamping  
chuck  
Commande de déplacement de contre-pointe  
hydraulique/hydraulic tailstock moving  
Tourelle verticale 8 postes/vertical positioned 8  
positions tool post