

Utilisation/using: Production, reprises de pièces, moules, prototypes...
 Système de commande/controller: SIEMENS 802C ou SIEMENS 802D
 Moteur de broche/spindle motor: Brushless, 1.1Kw
 Moteurs d'axes/axis motors: Servo moteurs



Commande numérique
SIEMENS

Fiche technique / technical features:

Dimensions de la table/table effective size:	700x210mm
Largeur des rainures de la table/T-slot size:	14mm
Nez de broche/spindle nose:	BT30
Course maxi sur axe X/X axis travel:	400/280mm
Course maxi sur axe Y/Y axis travel:	250/160mm
Course maxi sur axe Z/Z axis travel:	400/280mm
Distance maxi broche-table/ distance between spindle to table:	385mm
Distance axe-broche à la colonne/ distance between spindle center to column:	275mm
Vitesse des mouvements rapides sur axes X et Y/ rapid moving on X and Y axis:	3000mm/min
Vitesse du mouvement rapide sur axe Z/ rapid moving on Z axis:	3000mm/min
Puissance du moteur principal/spindle motor power:	1.1W
Vitesse de rotation/spindle speed:	200-6000 trs/min
Alimentation/voltage:	230V
Fréquence/frequency:	50Hz
Répétitivité de la précision en positionnement/ repetition oriented precision:	0.01mm
Précision en positionnement/oriented precision:	0.01mm
Dimensions hors tout/overall dimensions (LxWxH):	1700x1200x1900mm
Poids net/net weight:	950Kgs

Équipement standard / standard equipment:

Serrage d'outil pneumatique/pneumatic clamping tool
 Entièrement Cartérisé: conforme aux normes éducation/
 fully covered: conformed with education normalizes
 Vis à billes sur axes X, Y et Z/ball screws on X, Y and Z
 axis
 Logiciel DNC pour communication via interface RS232/
 DNC software for communication through RS232
 interface
 Graissage centralisé des glissières/
 bedways centralized lubrication
 Arrosage centralisé/centralized coolant

Option:

SURFCAM 2 axes; 2 axes+ ; 3 axes ou 4 axes/
 2-axis; 2-axis+ ; 3 axis or 4 axis SURFCAM
 4^{ème} axe (rotatif)/4th axis: uniquement avec système
 de commande SIEMENS 802D/only with SIEMENS 802D
 controller
 Manivelle de contrôle d'axes/handwell for axis
 controlling
 Nez de broche en BT40/BT40 spindle nose
 Arrosage par le centre de l'outil/cooling through tool
 center
 Evacuateur à copeaux/chip discharger