

Utilisation/using: Production, mécanique générale, moules...
 Système de commande/controller: SIEMENS 802C ou SIEMENS 802D
 Moteur de broche/spindle motor: Asynchrone, 2.2Kw
 Moteurs d'axes/axis motors: Servo moteurs



Commande numérique
SIEMENS

Fiche technique / technical features:

Dimensions de la table/table effective size:	500x250mm
Largeur des rainures de la table/T-slot size:	14mm
Nez de broche/spindle nose:	BT40
Course maxi sur axe X/X axis travel:	410mm
Course maxi sur axe Y/Y axis travel:	210mm
Course maxi sur axe Z/Z axis travel:	270mm
Distance maxi broche-table/distance between spindle to table:	460mm
Vitesse des mouvements rapides sur axes X et Y/ rapid moving on X and Y axis:	10000mm/min
Vitesse du mouvement rapide sur axe Z/ rapid moving on Z axis:	10000mm/min
Puissance du moteur principal/spindle motor power:	2.2W
Vitesse de rotation/spindle speed:	100-6000 trs/min
Alimentation/voltage:	400V
Fréquence/frequency:	50Hz
Répétitivité de la précision en positionnement/ repetition oriented precision:	0.01mm
Précision en positionnement/oriented precision:	0.015mm
Dimensions hors tout/overall dimensions (LxWxH):	1920x1780x2200mm
Poids net/net weight:	1700Kgs

Équipement standard / standard equipment:

Magasin 10 outils/10 cutting tools storage
 Serrage d'outil pneumatique/pneumatic clamping tool system
 Vis à billes sur axes X, Y et Z/ball screws on X, Y and Z axis
 Logiciel DNC pour communication via interface RS232/
 DNC software for communication through RS232 interface
 Graissage centralisé des glissières/bedways centralized lubrication
 Arrosage centralisé/centralized coolant

Option:

SURFCAM 2 axes; 2 axes+ ; 3 axes ou 4 axes/
 2-axis; 2-axis+ ; 3 axis or 4 axis SURFCAM
 Manivelle de contrôle d'axes/handwell for axis controlling
 4^{ème} axe (rotatif)/4th axis: uniquement avec système de
 commande SIEMENS 802D/only with SIEMENS 802D
 controller
 Évacuateur à copeaux/chip discharger