

Utilisation/using: Production, reprises de pièces, moules, prototypes...
 Système de commande/controller: SIEMENS 802C
 Moteur de broche/spindle motor: Asynchrone, 2.2Kw
 Moteurs d'axes/axis motors: Servo moteurs



Commande numérique
SIEMENS



Fiche technique / technical features:

Dimensions de la table/table effective size:	920x280mm
Largeur des rainures de la table/T-slot size:	14mm
Nez de broche/spindle nose:	BT30
Course maxi sur axe X/X axis travel:	450mm
Course maxi sur axe Y/Y axis travel:	300mm
Course maxi sur axe Z/Z axis travel:	400mm
Distance maxi broche-table/ distance between spindle to table:	510mm
Distance axe-broche à la colonne/ distance between spindle center to column:	370mm
Couple maxi moteur axe X/max torque on X axis motor:	9Nm
Couple maxi moteur axe Y/max torque on Y axis motor:	9Nm
Couple maxi moteur axe Z/max torque on Z axis motor:	12Nm
Vitesse des mouvements rapides sur axes X et Y/ rapid moving on X and Y axis:	3000mm/min
Vitesse du mouvement rapide sur axe Z/ rapid moving on Z axis:	1500mm/min
Puissance du moteur principal/spindle motor power:	2.2W
Vitesse de rotation/spindle speed:	100-6000 trs/min
Alimentation/voltage:	400V
Fréquence/frequency:	50Hz
Répétitivité de la précision en positionnement/ repetition oriented precision:	0.01mm
Précision en positionnement/oriented precision:	0.01mm
Dimensions hors tout/overall dimensions (LxWxH):	1540x1430x2250mm
Poids net-brut/net weight-brut weight:	950/1050Kgs

Équipement standard / standard equipment:

Vis à billes sur axes X, Y et Z/ball screws on X, Y and Z axis
 Logiciel DNC pour communication via interface RS232/DNC software for communication through RS232 interface
 Graissage centralisé des glissières/bedways centralized lubrication
 Arrosage centralisé/centralized coolant

Option:

SURFCAM 2 axes; 2 axes+ ou 3 axes/
 2-axis; 2-axis+ or 3 axis SURFCAM
 Manivelle de contrôle d'axes/handwell for axis controlling
 Nez de broche en BT40/BT40 spindle nose